

专利号:ZL2013.3.0445549.8

ZL2013.2.0563663.5

CCCMT13.0632 MFF130059



KHP297 矿用隔爆兼本安型

带式输送机综合保护控制

操作手册

版本号	VER1.0	VER2.0	VER3.0	
日期	2013.12	2014.11	2015.12	

淮南市润金工矿机电有限公司

电话: 0554—2661400 6644395



1.1 目的

本操作手册用于煤矿胶带运输综合保护监控装置 KHP297，适合版本号为 1512300。用户可以完好的使用本公司的产品，以下条款适用我公司所有的产品使用说明书（操作手册）

1.2 预期使用者

本操作手册适用于以下人员：

- 对煤矿电器熟悉，且有煤矿工作经验的电工；
- 普通电工操作人员，有必备的电工知识经过岗前培训；
- 生产公司的技术人员

安全指南

本手册包括了保证人身安全与保护本产品及连接的设备应遵守的警告事项。这些警告事项在手册中以警告三角形加以突出，并按照危险等级标明如下：



危险

表示如果不采取适当的预防措施，将导致死亡或者严重的人身伤害。



警告

表示如果不采取适当的预防措施，将有导致死亡或严重人身伤害的可能。



小心

表示如果不采取适当的预防措施将有导致轻微的人身伤害的可能。



小心

表示如果不采取适当的预防措施将有导致财产损失的可能。



警告

表示如果不采取适当的预防措施，有可能导致不希望的结果或状态。

合格人员



只有合格人员才允许安装和操作设备。合格人员是指被授权按照既定安全惯例和标准，对线路、设备和系统进行调试，接地和加标识的人员。

正确应用

警告如下：

警告

该设备及其部件只能用于产品目录或者技术说明中所描述的范畴，并且只能与我公司认可或者推荐的第三方厂家出产的设备或部件一起使用。

只有正确地运输、保管、配置和安装，并且按照推荐的方式操作和维护，产品才能正常、安全地运行。



一. 概述

1.1 用途及使用场所

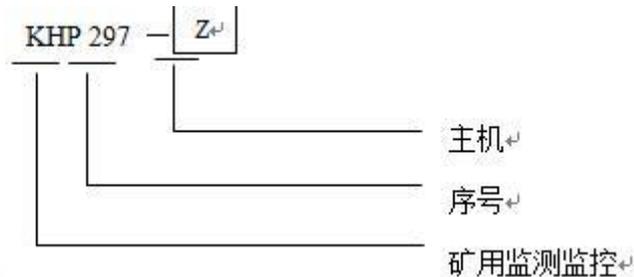
KHP297 矿用隔爆兼本安型监控 带式输送机综合保护控制装置,以矿用本安型 PLC 为控制核心,集先进的电子技术、PLC 技术、自动化技术、通讯技术、抗干扰技术于一体的新一代矿用控制器(以下简称为控制器)。该控制器具有极高的可靠性和性价比、强大的通讯能力、液晶屏汉字显示、丰富的操作及功能按键、语音报警等特点,是一种适用于在煤尘、瓦斯等危险环境中使用的智能控制装置,其通用性广、适应性强,能实现各种场合中胶带运输机的检测、监测及控制自动化。

该控制器适用于煤矿井下有瓦斯和煤尘爆炸的危险环境或地面严酷环境,也可作为冶金矿山、露天煤矿、港口码头、选煤厂、发电厂等恶劣环境中的皮带运输机的综合保护,替代现有的各种皮带机综合保护装置。该控制器不仅可以完成单机设备控制的自动化,还可以以组网的形式组成系统,实现分布分级式远程监控和管理。

1.2 防爆型式

矿用隔爆兼本安型 防爆标志: Exd[ib]I Mb

1.3 型号及规格



1.4 使用环境条件

- 海拔高度 $\leq 2000\text{m}$;
- 环境温度: $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$;
- 大气压力: $80 \sim 108\text{Kpa}$;
- 相对湿度 $\leq 95\%RH (25^{\circ}\text{C})$;
- 无剧烈冲击和震动;
- 可以有轻微淋水和溅水;
- 周围无腐蚀金属和绝缘的化学物质。

1.5 主要特点

(1) 可靠性高: 该控制器以高性能的本安型模块化 PLC 为处理器、具有极强的抗干扰能力与极高的可靠性,有力保障控制系统工作稳定可靠、采集数据真实有效,在电磁干扰比较苛刻的环境中使用有明显的优势。



(2) 文本显示：该控制器的面板上安装有文本显示器，采用汉字液晶屏，被控设备的工况状态、故障位置与故障性质等信息都能采用汉字、符号或图表的形式显示，信息直观，操作方便；9个功能按键，与液晶屏的当前显示界面组合，可以实现更多功能的操作，满足各种复杂的控制现场。

(3) 强大的通讯能力（可选）：该控制器在通讯接口硬件电路中采用了特有的专利技术，通讯距离远、抗干扰能力强，通讯协议采用标准的 MODBUS-RTU 协议，稳定性好、兼容性强，能很方便的与国国际主流 PLC 组成多级远程通讯网络。

(4) 接线方便：该控制器采用通用控制箱布线方式，端子号标注清晰，接线空间大，用户接线轻松、方便，不会有接线困难等问题，**外壳采用快捷开门方式。**

(5) 执行最新 GB3836-2010：该控制器执行最新 GB3836-2010，适用环境温度更宽，安全性能更严格。

(6) 适用范围广：该控制器可以根据用户的不同需求定制 PLC 程序，满足各种现场的要求，**适合客户的个性化需求，且只需升级软件，能很好的节省成本。**

(7) 多种起车控制方式：该控制器具有单台操作，单台点动，开车信号控制与远程通讯控制等多种运行方式，适应各种情况使用。

(8) 功能完善：**该控制器除了具有常用的保护功能外，还具有手动洒水、参数设置、急停跑偏位置显示、开车时输出预警信号、急停故障复位后打点提示等多种功能。**

(9) 信息共享（可选）：一“系统”中控制器的信息相互之间可以共享，在每台控制器的界面上能显示其他各台综保的故障状况、运行方式、运行状态等信息。

(10) 参数现场设置：皮带台号、皮带停车延时时间等参数可以根据实际情况进行现场设置，真实有效。

(11) 故障手动复位：皮带发生故障时，即使现场发生的故障排除，还需手动复位才能起车，否则起车无效，以免误起车发生事故，保障生产安全。

(12) **系统参数设置需密码进入，避免人为随意更改，具有高保密性。**

(13) 故障信息保留：发生过的故障信息，在故障排除后仍然能够查询，直到手动复位才消除，便于寻找故障原因。

(14) 手动与开车洒水功能：在没有发生超温、冒烟等故障情况下，也可以启动电磁阀进行手动洒水降温消尘，而且洒水时间可以设定，洒水也可以随时取消。

(15) 双电机驱动：能适应双电机拖动的皮带，高配型更具有开车前起抱闸，开车语音报警。

(16) 消音功能：若发生故障时不让有语音输出，将采用消音功能，取消故障报警。

(17) 分支闭锁集控（可选）：对于有分支的物料流，该控制器也能实现起车、停车、故障闭锁运行。

(18) 参起设置（可选）：可以设置在任意控制器上操作“起车”与“停车”键实现集控起车与集控停车。

1.6 外形、重量



外形尺寸：445mm×415mm×165mm

重量： 26 kg

2. 主要技术参数

2.1 供电电源

2.1.1 工作电压：AC127V，电源电压波动范围：额定电压的75%~110%，功率不大于40W。

2.1.2 本安参数：

U_0 : DC12.5V; I_0 : 1150mA; C_0 : 5uF; L_0 : 2mH

2.2 显示与操作

本安腔面板上有带背景光液晶汉字显示器，尺寸为7吋；4只金属不锈钢按键，用于设备的操作与参数设置等，显示屏幕最大可以做到10.4寸。

2.3 集控台数可以最多32台控制器实现集控。

3. 结构特征

3.1 总体结构

控制器为矿用隔爆兼本质安全型，标志为“Exd[ib]I Mb”。分为本安腔和隔爆腔两大部分，通过多芯电缆连接。

下部分为本安腔，内部安装有矿用本安型PLC、接线端子、线槽等；两侧共有10个喇叭口用于连接本安信号；本安腔面板上嵌入有语音报警用的扬声器与人机对话的文本显示器。

隔爆腔内有本安电源、大功率继电器与非安型开关量输入接口等，两侧安装6个隔爆喇叭口。

控制器使用本安型模块化PLC为控制核心，易于组合，易于扩展。

3.2 PLC 模块

该控制器的控制核心为本安型模块化PLC，用于开关量的数据采集、频率量的数据采集，继电器输出控制，语音报警、远程网络通讯等。本安型模块化PLC由CPU模块、开关量输入模块、开关量输出模块、通讯模块、语音模块等功能模块组成。

3.3 文本显示器

该控制器的面板上安装一个触摸屏显示器，3只金属不锈钢按键。设备的运行状态、故障类型与位置、参数设置等信息都通过该液晶屏实现汉字显示，操作人员能较直观了解被控设备在运行时的工作状态。按键用于对被控设备的控制及参数设定。

4 工作原理

控制器工作原理框图如图1所示。控制核心由矿用本安型可编程控制器组成

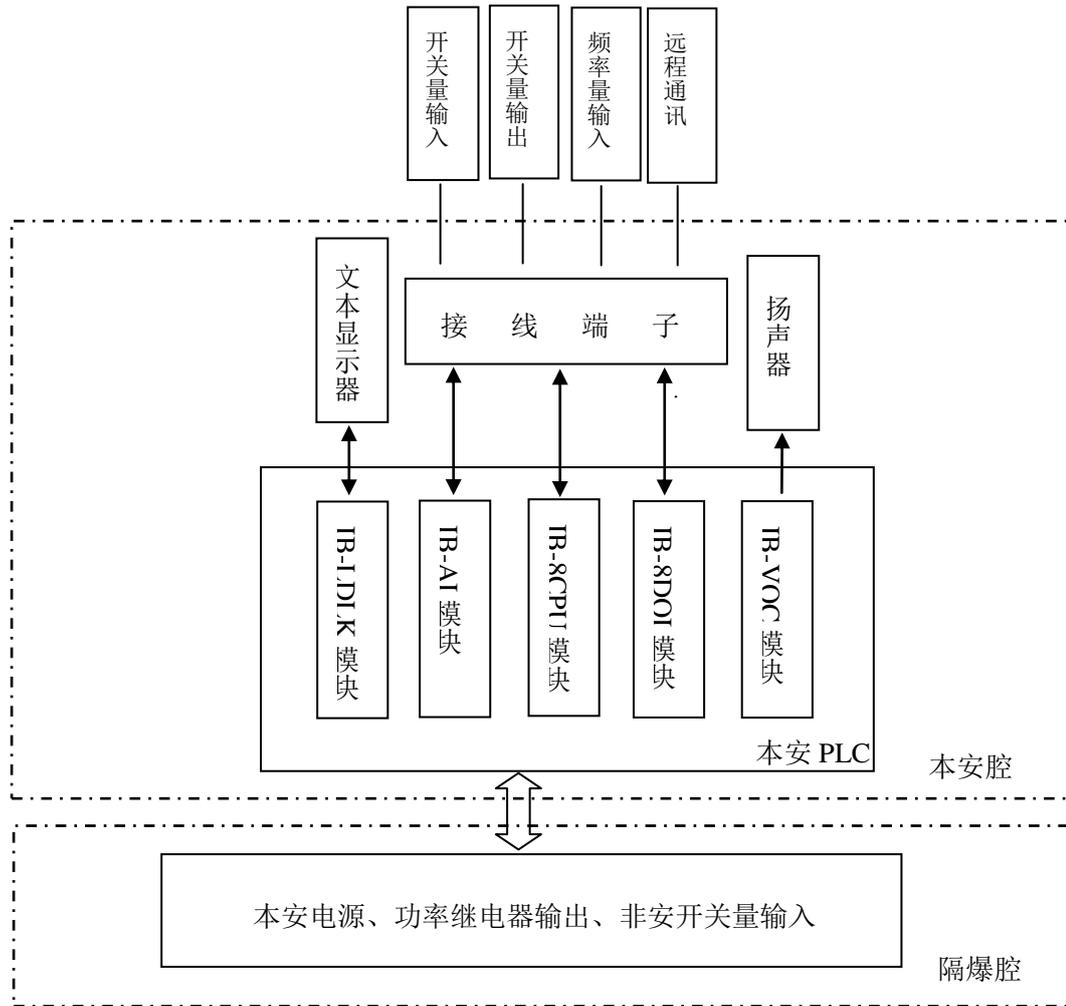


图 1 控制器工作原理框图

外部本安型开关量输入、开关量输出、频率量输入、远程通讯与其他信号通过接线端子连接于 PLC 模块；文本显示器通过文本连接模块连接于 PLC 模块。扬声器连接于语音模块。PLC 模块、文本显示器与外部传感器需要的本安电压通过隔爆腔的本安电源供给，本安输出信号通过控制隔爆腔的大功率继电器去控制非安的被控设备，非安型开关量输入通过光耦隔离给本安型输入接口。

5 功能及保护特性

5.1 保护功能

(1) 打滑保护

采用霍尔元件作为速度传感器检测胶带输送机速度，如果从动轮运行速度均在 $50\%V_a$ （ V_a 额定带速），或输送带速小于等于 $50\%V_a$ 或速度大于等于 $110\%V_a$ ，经过设定的延时，本控制器能自动切断皮带机电源，使皮带机停转，实现速度保护，报警后需手动复位，开车 1 分钟后速度才能投入保护，此时有打滑故障，速度按照设置时间投入保护。速度分为普通速度和智能速度，普通速度输出高低电平信号 K，智能速度输出脉冲信号，它们都是接在同一个接线端子上，



只不过要通过系统参数设置一下，具体参见 2.9 温度速度设置，使用智能速度传感器先标定皮带机的额定转速 S ，然后在起车正常后，在进入 2.9 温度速度设置系统设置界面，按“F2”主机系统接收转速信号，标定当前的转速，显示转速 D

(2) 跑偏保护

采用跑偏传感器用于皮带运输跑偏监测和保护，本控制器能自动切断皮带机电源，使皮带机停转，实现跑偏保护。

注：采用智能跑偏可以显示动作跑偏传感器的位置，接“12V”和“跑偏”端子。

(3) 堆煤保护

通过煤位传感器对煤仓或煤漏斗的煤位情况进行监控，在满仓或机头堆煤时能自动切断皮带机的电源，实现满煤保护。

(4) 急停保护

每台控制器的控制面板与皮带沿线装有拉线急停开关，用于故障紧急停车保护。

注：采用智能急停可以显示动作急停传感器的位置，接“12V”和“急停”端子。

(5) 撕裂保护

采用撕裂传感器安装在皮带下方，当皮带发生纵向撕裂故障时，煤落在传感器上面，传感器动作，控制器切断皮带机电源，使皮带机停转。

(6) 超温保护

采用温度传感器对皮带机的轴承温度或其它部件温度或周围环境温度进行监控，当监视点温度超过设定值时，本控制器能自动切断皮带机电源，实现超温保护，同时启动洒水装置进行降温。速度分为普通温度和智能温度，普通温度输出高低电平信号 K ，智能温度输出 $0-10V$ 模拟信号，它们都是接在同一个接线端子上，只不过要通过系统参数设置一下，具体参见 2.9 温度速度设置

(7) 冒烟保护

当采用烟雾传感器检测到皮带或煤有烟雾产生时，控制器实现停车保护并启动洒水灭尘装置。

(8) 自动灭尘灭火洒水

当皮带出现超温或冒烟时，可控制电磁阀开启实现自动洒水灭尘灭火，动作后洒水 2 分钟停止。

5.2 运行控制

(1) 单台起车

单台方式下，操作本台的开车按钮、停车按钮则本台设备实现起车与停车。单台方式起车、停车不接受上位机控制。

(2) 集控起车

集控方式下，若参起有效，操作本台的开车按钮、停车按钮则实现本集控系统的起车与停车；若参起无效，操作本台的开车按钮、停车按钮无效；上位机可以控制本台设备的起车、停车。

(3) 点动控制



无论在那种运行方式下，在点动控制界面按**点动按键**，则电机运行，松开**按键**则电机停止。没有起车与停车语音预告。用于电机试运行调试。在上位机禁起时操作无效，点动运行没有集出信号输出。

(4) 开车信号控制

开车信号分为正逻辑与负逻辑。当为正逻辑时，若有“开车”信号输入（低电位有效）则电机起车，如同按起车按钮起车。若“开车”信号消失后则电机停车，如同按停车按钮停车。无论在单台还是集控方式都能使用开车信号起车，若有故障或上位机禁起时不能起车。

当为负逻辑时，只有“开车”信号输入（低电位有效）后，按下起车按钮才能起车，否则按起车按钮无效。

注：● 运行控制可以驱动双电机。在各种运行方式下的起车都是先启动主电机，延时一段时间（4秒）启动从电机。若只使用一台电机，则使用主电机，从电机不用。

● 单台起车，集控起车与开车信号起车、停车前都有语音预告。

5.3 电磁阀洒水

(1) 手动洒水

操作面板“洒水”按键可以控制电磁阀进行手动洒水，而且洒水时间可以设定，洒水可以随时取消。洒水时间可以设置为0—9999秒，若设置为9999秒则为洒水时间无限制，直到按洒水界面中“F1”键取消洒水。

(2) 开车洒水：若设置开车洒水有效时，则电动机一起动则打开电磁阀进行洒水。

(3) 发生超温或冒烟故障时，打开电磁阀进行洒水，故障排除后延时3分钟停止洒水。

5.4 消音

若发生故障时不让有语音输出，将在“待机界面”中操作“消音”按键进行消音处理，发生故障时没有语音报警，再按一次即解除“消音”。

5.5 通讯功能（可选）

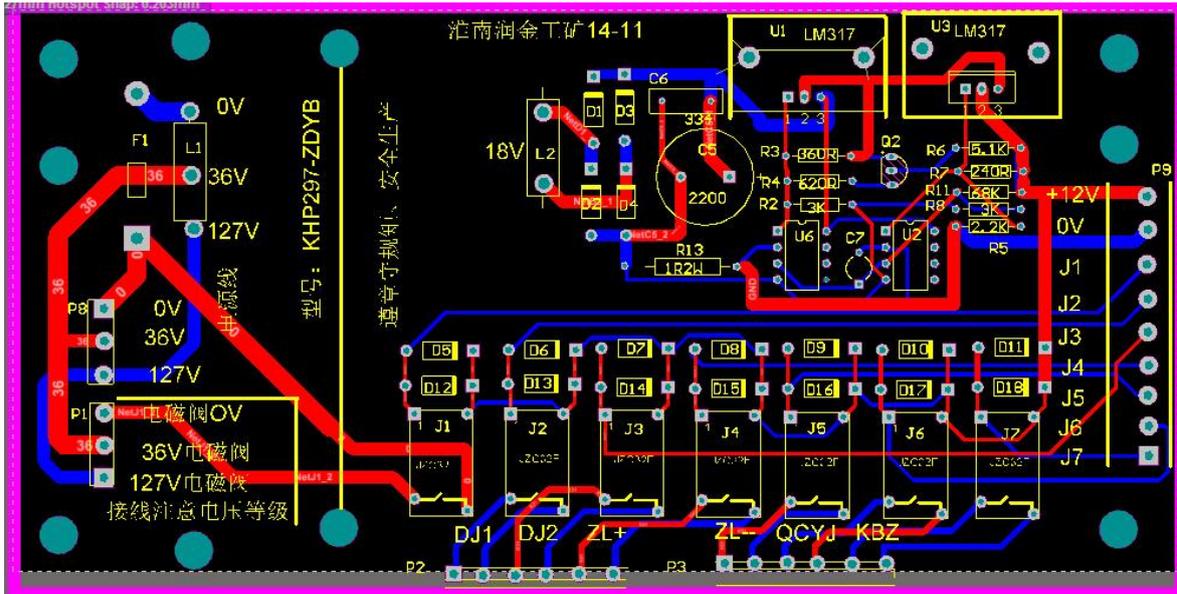
控制器之间通过通讯接口相互通讯实现信息传输与共享，控制器的信息通过扩展通讯接口与矿用信息传输接口相连，将数据传输到监控中心上位机，对井下胶带运行状态进行实时监控，同时也可以操作上位机实现对控制器进行控制。通讯物理接口为RS485，通讯协议MODBUS-RTU。

5.6 皮带张力控制

控制器通过张紧绞车控制皮带的张紧力在一定的范围内，当皮带的张紧程度超限时，控制器将启动张紧绞车进行调整。张紧力调整可以通过手动或自动方式进行调整，详细见操作手册。

6 安装接线

6.1 隔爆腔接线：防爆腔电源板上的接线端子如下图2所示，以单电源为例说明。



(1) 供电电源接线

供电电压采用 AC127V。若使用 AC127V，则接 127 与 0V 端；

注意：电源电压不能接错，否则会烧坏内部电路，造成永久性损坏。

(2) 洒水电磁阀接线

若使用 AC127V 供电，电磁阀两端接 127 0V；若使用 AC36V 供电，电磁阀两端接 36 0V；电磁阀的两个端子直接接线即可。新款出厂采用开关型电源，只有 127VAC 工作电压等级。

(3) 继电器接线：本控制器有多只功率继电器输出，输出触点相互独立。

J2 继电器 JD1，主电机 1（若只使用一个电机则用此继电器）；

J3 继电器 JD2，主电机 2（此电机比主电机 1 延时 4 秒，可以设置）；

J4 继电器 ZL+，张力增（电机正转）；J5 继电器 ZL-，张力减（电机反转）；

J6 继电器 QCYJ，与 KTK12 扩音电话联用起车预警；J7 继电器 KBZ，起车前开抱闸；

6.2 本安腔接线

本安腔机芯接线端子接线如图 3 所示。

1、PLC 模块配置，过线电缆(用 9 芯电缆) 电源腔过线：电源板是 7 继电器。

本安腔端子	1	2	3	4	5	6	7	8	9
隔爆腔端子	V	G	CY1(洒水)	Y0(电机 1)	Y1(电机 2)	Y2 (张力增)	Y3(张力减)	开抱闸	起车预警
电缆芯颜色			J1	J2	J3	J4	J5	J6	J7



(1) LCG、LCL、LCH：集控通讯总线。

通讯总线，组成多级远程通讯网络，实现数据共享，远程监控。

(2) CG、CL、CH：集控通讯总线。

通讯总线，组成多级远程通讯网络，实现数据共享，远程监控。

注：本控制器可以扩展 2 个通讯口，组成多级通讯网络。具体要求可以订制。

(3) 开车、接地：接其他控制器的“集出”信号输入。

开车信号的使用参考操作手册。

(4) 集出、接地：接其他分站的“开车”输入端。

本台分站运行时，输出一个集出信号（OC 门输出）。

若把“集出”信号接入下一台的“开车”输入端、接地连在一起，则本台分站运行时输出一个信号可以启动下一台控制器。具体使用参考操作手册。

注：多台分站的集出、开车控制端的配合使用能实现多台监控分站的顺序起车、停车，实现简单的分站之间集控（不能实现数据共享，远程监控）。

注：连锁控制线连接如图 4 所示。

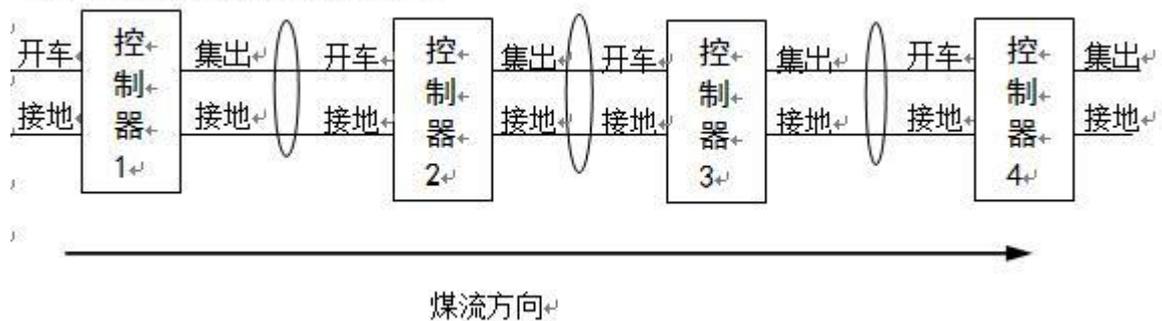


图 4 连锁控制线连接图

(5) 撕带、接地：接撕裂传感器。

(6) 堆煤、接地：接堆煤传感器。

(7) 12V、温度、接地：接温度传感器。

注：温度传感器可以使用模拟量温度传感器与开关量温度传感器，但需要预先说明。

(8) 12V、速度、接地：接速度传感器。

(9) 12V、烟雾、接地：接烟雾传感器。

(10) 跑偏、12V（接地）：接跑偏传感器。

(11) 急停、12V（接地）：接拉线急停传感器。

(12) 12V、张力、接地：接张力传感器（12V—传感器红线，张力—传感器白线，接地—传感器黑线）。

注：跑偏与急停可以为普通传感器或具有地址显示的智能传感器，都应按接线图接线。若为智能传感器，传感器的地址在传感器上采用拨码开关设置，拨码开关在“ON”位置为有效，具体



设置为：1-1号；2-2号；3-3号；4-4号；5-5号；6-6号；14-7号；34-8号；45-9号；56-10号；1234-11号；123456-12号。

智能主机基本型采用进线喇叭口接线，用一个7芯煤矿阻燃电缆可以将撕带，跑偏急停串入主机接线腔，智能主机高配型采用航空快捷插头接线，主机除具有常用功能，还具有二级跑偏，速度温度显示，起车前开抱闸，起车前与扩音电话连接预警，急停沿线打点功能。

传感器动作后，主机显示故障并停机，此时必须按复位，此时才能重新启车，这是为了防止故障启车



参数设置 面板的操作按键介绍

出厂时，本产品各参数已经设置好，请使用单位不要轻易更改设置，否则后果自负！！！！

该 KHP297 矿用隔爆兼本安型监控主机(带式输送机综合保护装置)，以下简称为控制器。操作面板共有 4 个功能键，



第一功能操作说明：

1. **起车键**：控制设备的起动运行。设备在没有故障的情况下（有故障时，或故障还没有复位时按下无效），在“运行界面”按下“起车”键，设备会按设定的运行方式控制整个“系统”或本台设备的起动运行。在单台方式下，按下“起车”键只起本台设备；在集控方式下，按下“起车”键使整个“系统”中参与集控的设备按一定的起车程序顺序起车（当本台参起有效时）。

2. **停车键**：控制运行设备的停止。在不同的运行方式下，按下“停车”键起到的作用不同，单台方式下，在“运行界面”按下“停车”键只停本台设备；集控方式下，在“运行界面”按下“停车键”使整个“系统”中参与集控的设备按一定的停车程序顺序停车（当本台参起有效时）。

3. **急停键**：用于皮带机出现事故时的紧急停车，它与停车操作的区别是急停停车属于事故停车，故障排除后还需复位。按下“急停”键时，出现急停故障，松开时故障解除（不自保）。

4. **复位键**：用于发生的故障排除后，进一步的确认。发生的所有故障都排除后，按下“复位”键，确认故障排除，解除故障信息，下次才能开车。若故障没有排除，按下复位键无效。

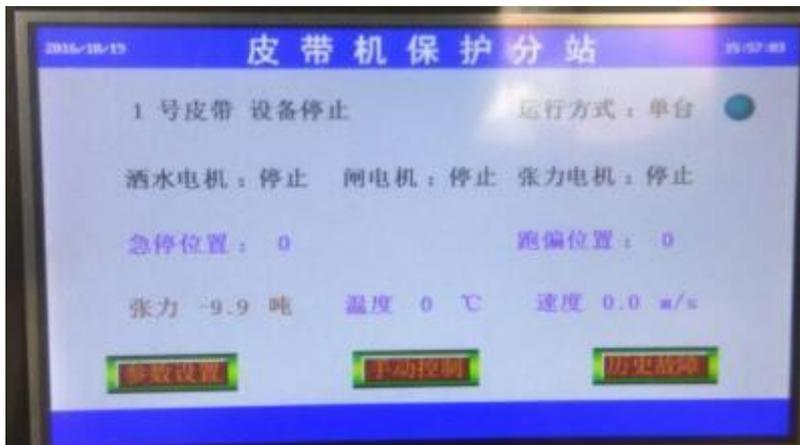
5. 数据设定

若当前画面中有数据设定，按“ENT 键，则第一个数据设定元件的数据闪烁，此时可用▲键使数据增加和▼键使数据减小来修改。当该数据设定好后，再按 ENT 键，切换到下一个数据设定元件（数据闪烁）。重复上述过程，直到该画面中的所有数据设定元件都设定好后，按 ESC 键，则退出设定状态（不闪烁），同时并把设好的数据保存到对应的掉电保持存储器中。



第 2 章 操作方法

2.1 运行界面



该界面为皮带控制主界面，显示皮带运行状态、张力运行状态、台号、运行方式、传感器参数等。

◆ 进入该界面方法：

1. 控制器上电后自动进入；
2. 故障复位后自动进入；

◆ 显示内容：

第一行：在集控时显示本运行系统中各站电机的运行状态，运行时显示●，停止时显示○；依次从左向右一共最多可以显示 8 台，若没有使用的站显示为○。没使用集控时，上面显示无意义。

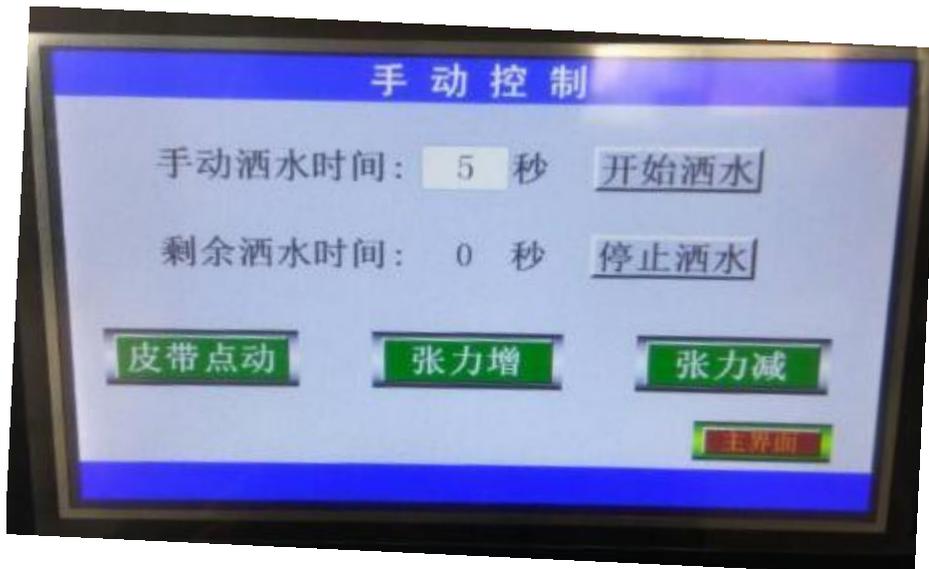
第 2 行：左边 4 个汉字显示皮带的运行状态：设备停止（设备没有运行也没有故障）；正在运行（设备正常运行）；将要起车（发出起车信号，设备还没有运行，处于起车预告阶段）；将要停车（发出停车信号，设备正在运行，处于停车预告阶段）；发生故障（设备故障正在发生）；故障复位（设备故障解除，但需要人工复位）。右边 3 个汉字显示张紧电机的运行状态：张力停（张力处于正常范围内，张紧电机没有运行）；张力增（张紧电机正转，张力增加，直到达到规定值停止）；张力减（张紧电机反转，张力减小，直到达到规定值停止）。

第三行：N: 01 为本台站号；单台：运行方式，显示单台或集控；Φ：为消音与放音显示，显示○为放音，显示Φ为静音，静音时发生故障或起停车预告时没有语音发出，可以通过按“消音”键切换。

第四行：T: 42 显示温度值，当使用智能温度传感器时，显示滚筒温度值，单位为℃，当为普通温度传感器时显示温度值为 00；V: 3.5 显示皮带速度值，当使用智能速度传感器时，显示速度值，单位为 m/s，当使用普通速度传感器时显示速度值为-9.9；P: 6.6 显示皮带张静力值，当使用张紧力传感器时，显示张力值，单位为 t，当没有使用张力传感器时显示值为-9.9。

2.2 点动控制界面

该界面内可以实现皮带机与张紧电机点动控制（按下运行，松开停止）。



◆ 进入该界面方法:

在运行界面按“手动控制”按键进入。

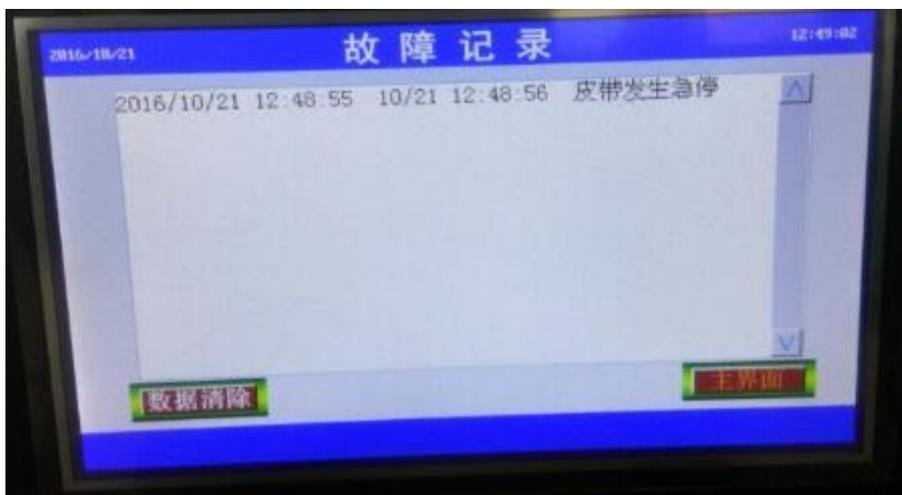
◆ 显示内容:

第一行: 洒水控制, 点击“开始洒水”倒计时开始洒水, 时间可以设置。

第二行: 洒水时间倒计时或手动停止洒水

第三行: 皮带机点动 ●为张紧电机反转; ○为反转张紧电机停止。

2.4 故障显示界面



该界面用于显示

皮带机发生的故障信息。

◆ 进入该界面方法:

发生故障后自动进入。

在主界面按“历史故障”按键进入。

◆ 显示内容:

显示发生故障的类型 时间, 当故障排除后显示“××故障排除。”。

2.5 密码界面



进入参数设置界面首先进入密码界面，输入正确的密码后才能进入“系统设置界面”，否则进入不到“系统设置界面”中。可用来对系统设置进行密码保护性进入，避免他人修改。**密码默认为“8”。**

◆ 进入该界面方法：

在运行界面按“参数设置”按键进入。

◆ 显示内容：

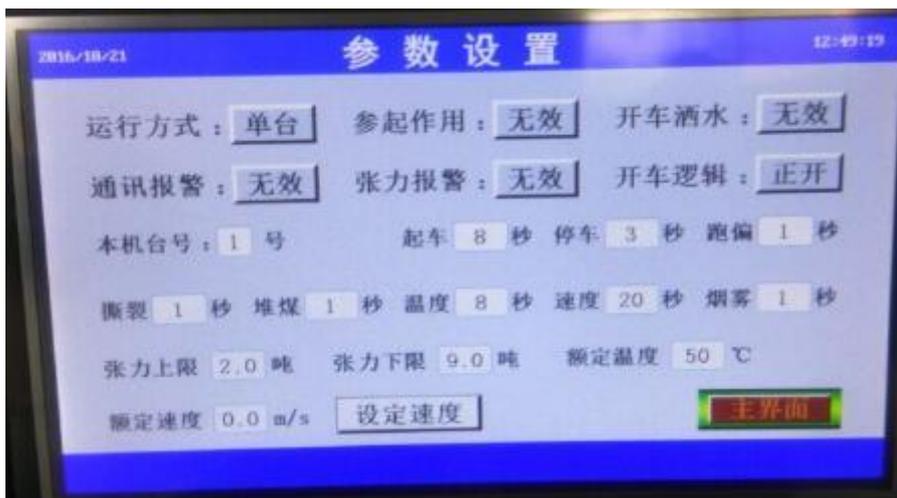
第二行：显示进入参数设置的密码。

◆ 操作按键

ENT 按键：当密码输入正确时，按 ENT 键，将进入“参数设置界面”。

ESC 按键：“ESC 键”为画面跳转，按下该按键跳转到“运行界面”，用来执行“退出”操作。

2.6 参数设置界面



在该界面中设置本控制器的通讯地址，标定内部基准电压。

◆ 进入该界面方法：

在密码界面输入正确的密码，按“ENT 键”进入。

◆ 显示内容：



第三行：设置显示本控制器的通讯地址。

注：实际通讯的软件地址为设置地址+10；一个集控系统内，所有的站号不能重复，否则通讯出故障。

第四行、第六行：设置其停车延时，各种传感器保护延时。

2.7 延时设置

在该界面设置起车、停车及传感器保护的延时时间，单位为秒。

◆ 进入该界面方法：

在张力设置界面按“翻屏”按键进入。

◆ 显示内容：

第二行：设置起车延时时间与停车延时时间，即为预告时间。

QC：起车延时时间（范围：1-1500）；

TC：停车延时时间（范围：1-1500）；

停车延时时间。停车延时时间是指此台皮带在给料口不给料时到皮带上所有物料运完的时间。

通常可以通过下列公式计算：

停车延时时间 $t = \text{皮带长度 (m)} / \text{皮带运行速度 (m/s)}$

设置的停车延时时间应适量大于计算值。

第三行、第四行：设置传感器保护延时时间。

PP：跑偏延时时间（范围：0-99）；

SL：撕裂延时时间（范围：0-99）；

DM：堆煤延时时间（范围：0-99）；

WD：超温延时时间（范围：0-99）；

SD：打滑延时时间（范围：0-99）；

YW：烟雾延时时间（范围：0-99）。

注：若传感器延时时间设置为0时，则该保护传感器无效。

七：维修与保养—小心

7.1 保护装置应有专门电工进行管理，并要定期对装置的性能进行检查，装置的维修保养应在地面进行。

7.2 按装使用，维修保养，必须严格按照煤矿井下有关电器设备安全规程进行，严禁违章操作。

7.3 保护装置主机不接传感器应能正常工作，否则，应检修主机，若确定主机正常，而接上传感器后不正常，应检查传感器安装是否正确，传感器是否损坏，维修或者更换传感器。

八、警告事项—警告

8.1 维修时不得改变本安电路及关联设备的元件参数和型号；受控件的更换要按照规定执行，



定期检查、更换受控件。

8. 2 隔爆电源腔内+12V、J1、J2 为本安接线端子，不能连接非本安设备，其余为非本安接线端子，不得连接本安设备；

8. 3 本安控制单元两侧所有接线端子均为本安端子，不得接非本安设备。

九、产品配置 淮南市润金工矿机电公司生产的综保装置系统由以下各部分组成：

带式输送机保护装置配置						
序号	名称	型号	原型号			备注
1	皮带机保护主机	KHP297-Z	KDK7			
2	转速传感器	GSC600	KGS7			
3	温度传感器	GWD42	KGW-1			
4	跑偏传感器	GEJ35	KGE14			
5	煤位传感器	GUJ35	KGU-I			
6	烟雾传感器	GQQ5	PYB-1			
7	撕裂传感器	GVD1.5	KGV-1			
8	急停闭锁开关	KHJ0.3/24	KHJ			
9	扩音电话	KTK12				
10	声光组合信号器	KXH127	KXH-1			
11	声光报警器	KXB127T				机械式
12	防爆电磁阀	DFB10/127				

皮带机主机的主要配件单

序号	名称	型号			备注
1	电源板	KHPPLC-DY			
2	主控模块	KHPPLC-ZK			
3	显示模块	KHPPLC-XS			
4	喇叭	KHP-5R-FX			
5	排线	KHP-JX-C			

十、定货须知

用户订货时须注明所需的各类传感器规格和附件数量；不同配置价格不同，用户可自由选择，如有其他要求可另行说明。

本说明书版权为淮南市润金工矿机电有限公司所有，未经许可，不得翻印。

本产品由淮南市润金工矿机电公司生产，执行标准为 Q/RJ 02-2013，严禁防冒，违者必究。

单位：淮南市润金工矿机电公司 公司网站：www.rjgkjd.com E-mail:rjgkjd@163.com

电话：13955448184 0554-2661400 6644395 QQ: 2258800900

扫一扫 加微信
你我共筑安全

